



www.press-metal.pl

WIELKOPOLSKIE CENTRUM OBRÓBKI BLACH, RUR I PROFILI



PROPOZYCJA WSPÓŁPRACY

- Specjalizujemy się w technologii i procesach obróbki metalu: blach, rur i profili takich jak: cięcie laserem, gięcie cnc, wykrawanie, spawanie oraz malowanie proszkowe. Dbamy o najwyższą jakość wyrobów gotowych, dlatego używamy do obróbki wyłącznie materiały certyfikowane.

W branży i przemyśle metalowym działamy już od 2007 r., wspierając Klientów indywidualnych, przedsiębiorstwa oraz projekty znanych, międzynarodowych marek. Blisko współpracujemy z Klientami różnej wielkości, od niezależnych i indywidualnych, poprzez średnich, produkcję seryjną detali, po ogromne korporacje wykonując elementy i zespoły konstrukcyjne.

Naszą pracę wykonujemy na dwóch halach produkcyjnych o łącznej powierzchni 6000 m², a o najlepszą jakość wychodzących detali dba wykwalifikowana kadra ponad 130 fachowców. Nasi technolodzy pracują na programach takich jak AutoCad i Inventor.

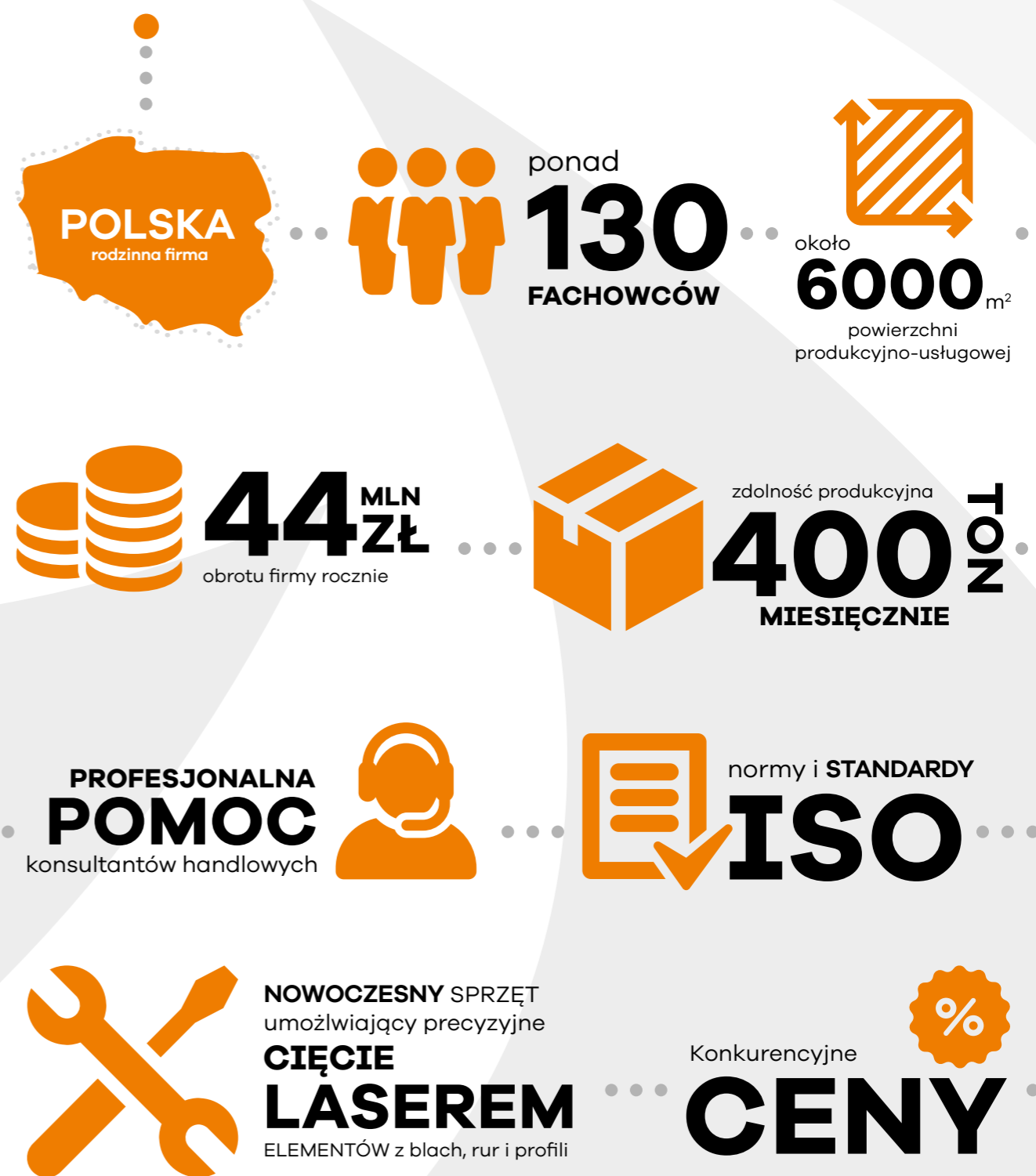
Detale zostaną wykonane z zachowaniem norm i standardów, a nad zgodnością zawsze czuwać będzie dział kontroli jakości. Stawiamy na rozwój relacji i potencjału każdego Klienta niezależnie od jego wielkości.

Zapraszamy do współpracy!

W naszej działalności stawiamy na innowacyjność, energooszczędność i nowoczesność. Na wymagającym oraz konkurencyjnym rynku jakość jest bardzo ważna, dlatego wdrożyliśmy i realizujemy politykę jakości zgodną z normą ISO 9001:2015.

Zaufajcie nam - pomożemy współtworzyć projekt, nawet jeśli jest wymagający. Przydzielimy kompetentnego doradcę i opiekuna handlowego, a nasi konsultanci sprawnie obsłużą Państwa projekt.

PRESS METAL:



Nasz biznes opieramy o pełen zakres operacji na materiałach stalowych, aluminiowych i doradztwa technologicznego w zakresie:

- cięcia laserem blach, rur i profili,
- spawania,
- gięcia na prasach krawędziowych,
- malowania proszkowego,
- wykrawania,
- usług kooperacyjnych.



CIĘCIE LASEREM

	Trumpf Fiber 5030	Trumpf Fiber 5030	Trumpf Trumatic 6050	Trumpf 3050 Rotolas	Trumpf 3050	Bystronic Byspeed pro 3015	Bystronic Byspeed pro 3015	Bystronic Byspeed pro 3015
Blachy								
Moc	8 kW	5kW						
Obszar roboczy	1500x3000	1500x3000	2000x6000	1500x3000	1500x3000	1500x3000	1500x3000	1500x3000
Blachy stopowe (kwasoodporne)	25	25	25	12	12	20	25	25
Blachy węglowe	25	25	25	25	25	20	20	20
Blachy aluminiowe	25	25	25	2	10	10	12	12
Miedź	10	10						
Mosiądz	10	10						

	TruLaser Tube 7000	Bystronic Bytube 6504
Rury i profile		
Wymiary profili średnica obwiednia	od 15 mm do 245 mm	od 25 mm do 175 mm
Maksymalna długość gotowego detalu	6000 mm	5700mm, przy długości surowca 6000 mm
Materiał wsadowy do	7000 mm	6200mm
Maksymalna masa przedmiotu obrabianego	43 kg/m	
Maksymalne grubości dla ścianki	Stal konstrukcyjna: S235 i S355– od 1 mm do 10 mm	Stal konstrukcyjna: S235 i S355– od 1 mm do 14 mm
	Stal kwasoodporna: 1.4301 – od 1 do 6 mm	Stal kwasoodporna: 1.4301 – od 1 do 10 mm
	Aluminium: od 1 do 5 mm	Aluminium: od 1 do 3 mm
Wymiary dla rur	od Φ 12 do Φ 254	od Φ 20 mm do Φ 315 mm
Uwagi dodatkowe	cięcie promieniowe, skośne do 45 stopni i obróbka płaska otworów na rurach	cięcie promieniowe

GIĘCIE CNC

	Futura 800 ton	Durma AD-S 40320	Durma AD-S 30320	Futura 100	Warcom Logica	Trumpf TruBend 3100	Bystronic Xpert	Trumpf TruBend 7036
Max siła nacisku	800 ton	320 ton	320 ton	100 ton	40 ton	120 ton	150 ton	36 ton
Max długość gięcia	8400 mm	4050 mm	3050 mm	3200 mm	1250 mm	3100 mm	3050 mm	1100 mm
Sterowanie L osi	8	6	4	6	6	6	5	10
Skok suwaka:	500 mm	350 mm	350 mm	220 mm	240 mm	400 mm	365 mm	200 mm
Głębokość wcięcia w korpusie	1200 mm	500 mm	500 mm	500 mm	200 mm	400 mm		140 mm
Uwagi	2x400t x4000 Pneumatyczny system zacisku narzędzia			System kompensacji strzałki ugięcia	Moc silnika 18kW	System kompensacji strzałki ugięcia		

SPAWANIE

- Oferujemy profesjonalne łączenie materiałów przez spawanie łukowe oraz zgrzewanie punktowe. Wykorzystujemy technologie spawania przemysłowego takie jak: 141: TIG, 131: MIG, 135: MAG. Wykonujemy konstrukcje spawane ze stali niestopowych i stopowych, aluminium oraz jego stopów.

Posiadamy bogaty park maszynowy wyposażony w najnowsze inwentorowe urządzenia spawalnicze wysokiej klasy renomowanych firm jak MERKLE i ESAB.

Posiadamy wykwalifikowany personel:

- Nadzór spawalniczy z uprawnieniami IWE/EWE,
- Kontrolerów jakości z certyfikatami PN-EN ISO 9712
- Spawacze z uprawnieniami wg ISO 9606

WYKRAWANIE usługi dodatkowe

- Wykrawarka rewolwerowa Amada Vipros 255

Dane techniczne:

- Sterowanie numeryczne CNC
- Maksymalny nacisk narzędzi tnących to 20 ton
- Maksymalny wymiar obrabianych blach 1250x2500 mm
- Maksymalna grubość obrabianych blach 6 mm

Rodzaj obrabianych materiałów:

- stal konstrukcyjna
- stal odporna na korozję
- aluminium
- mosiądz
- miedź
- blacha z powłoką "alucynk"
- blacha ocynkowana

MALOWANIE PROSZKOWE

- Malowanie proszkowe to najpopularniejsza metoda malowania metali. Polega ona na natryskowym nałożeniu farby proszkowej na powierzchnię przewodzącą. Stosując omawianą technikę uzyskujemy idealną, estetyczną gładź o zróżnicowanej fakturze i stopniu połysku. Paleta dostępnych barw umożliwia spełnienie oczekiwań każdego klienta.

Dysponujemy lakiernią proszkową z automatyczną myjką renomowanej firmy Serwis-Tech oraz aplikacjami elektrostatycznymi firmy Nordson. Świadczymy usługi pod stałym dozorem technologicznym ze strony dostawcy chemii.

Korzyści z malowania proszkowego:

- oszczędność czasu (szybkość pokrywania powierzchni),
- wydajność (możliwość odzyskiwania farby),
- powłoka odporna na warunki atmosferyczne,
- brak emisji rozpuszczalników i rozcieńczalników do środowiska.

PARK MASZYNOWY

- Nasz park maszynowy składa się z następujących urządzeń:







- Linia lakiernicza firmy Serwis-Tech
- Myjka natryskowa
- Suszarka komorowa
- Dwustanowiskowa kabina lakiernicza
- Piec komorowy
- Aplikacje Nordson

Maksymalny wymiar komory lakierniczej: 3700 x 1200 x 2000.

Przygotowanie powierzchni inicjuje myjka natryskowa z zastosowanym procesem fosforanowania w sekwencji: odtłuszczenie i fosforanowanie, następnie płukanie, na płukaniu demi kończąc.

W trosce o najwyższe standardy prowadzimy kontrolę uzyskanych powłok lakierniczych w szczególności: wstępne badanie jakości, pomiar grubości powłok oraz testy na komorze solnej.





CO NAS WYRÓŻNIA?

-  ■ najlepsze rozwiązania dla dużych i powtarzalnych ilości elementów o maksymalnym formacie 2000 x 6000 mm dla cięcia laserem,
-  ■ zapewniamy szybką dostawę do Klienta własnym transportem oraz firmami spedycyjnymi w całym kraju i zagranicą,
-  ■ elastyczność wobec specyficznych wymagań, szczególną uwagę przykładając do efektywności ekonomicznej, czasu realizacji zamówień oraz właściwości wyrobów,
-  ■ mamy wdrożony i certyfikowany System Zarządzania Jakością ISO:2015 Bureau Veritas,
-  ■ znajomość rynku oraz dyscyplina finansowa zapewniła firmie stabilność i niezależność opartą wyłącznie na polskim kapitale,
-  ■ stałe poszerzanie usług serwisowych oraz parku maszynowego.


NASZE BIURO HANDLOWE

- **Priorytetem dla nas jako partnera biznesowego jest zadowolenie naszego Kontrahenta. Dlatego pragniemy zapewnić wszystkim Klientom profesjonalną opiekę, doradztwo i poczucie komfortu w obsłudze od pierwszego kontaktu.**

Zadzwoń. Napisz. Przygotujemy ofertę szytą na miarę Państwa potrzeb i oczekiwań. Do zarejestrowania zapytania ofertowego i opracowania oferty honorujemy dokumentację wykonaną w formacie DXF, DWG w przypadku blach, STEP dla rur i profili. Realizujemy zamówienia: zarówno jednostkowe, jak i seryjną produkcję.

 514 712 296  514-940-670  503 758 988  511 949 377

 oferty@press-metal.pl

 Zapraszamy również do odwiedzin naszej witryny www.press-metal.pl/ows.pdf, gdzie naszą sprzedaż prowadzimy zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.



PRESS-METAL Natalia Kukiel
ul. Piaskowa 2, 62-028 Koziegłowy
NIP: 777-298-43-36
BDO Press Metal 000037182