



[www.press-metal.pl](http://www.press-metal.pl)

# **WIELKOPOLSKIE CENTRUM OBRÓBKI BLACH, RUR I PROFILI**



# ANGEBOT DER ZUSAMMENARBEIT

■ **Wir spezialisieren uns auf Verarbeitung von Metallen: Blechen, Rohren und Profilen unter Anwendung solcher Technologien und Prozessen wie Laserschneiden, CNC-Biegen, Stanzen, Schweißen und Pulverbeschichtung. Wir bemühen uns um die höchste Qualität der fertigen Erzeugnisse, deshalb nutzen wir für die Verarbeitung ausschließlich zertifizierte Materialien.**

In der Metallbranche und -industrie sind wir seit 2007 tätig und unterstützen unsere individuellen Kunden, Unternehmen und Projekte bekannter, internationaler Marken. Wir arbeiten eng mit Kunden verschiedener Größen zusammen, von unabhängigen und individuellen, über mittlere, Serienproduktion von Details, bis zu großen Konzernen, indem wir Elemente und Konstruktionsbausätze herstellen. Unsere Arbeit führen wir in zwei Produktionshallen mit einer Gesamtfläche von 6000 m<sup>2</sup> aus, und um die höchste Qualität der ausgehenden Details kümmert sich unser qualifiziertes Team von über 130 Fachleuten. Unsere Technologen arbeiten mit Programmen wie AutoCad und Inventor.

In unserer Tätigkeit setzen wir auf Innovationskraft, Energie-Sparsamkeit und Modernität. Auf dem anspruchsvollen Markt mit großer Konkurrenz ist uns die Qualität sehr wichtig, deshalb haben wir die Qualitätspolitik gemäß der Norm ISO 9001:2015 eingeführt und realisieren sie weiterhin. Vertrauen Sie uns - wir helfen Ihnen, ein Projekt mitzugestalten, auch wenn es anspruchsvoll ist. Wir werden Ihnen einen kompetenten Berater und Vertriebsbetreuer in unserem Unternehmen zuordnen und unser Service-Büro wird Ihr Projekt reibungslos bedienen. Details werden mit Einhaltung von Normen und Standards ausgeführt und die Übereinstimmung wird stets von der Qualitätskontrolle-Abteilung überwacht. Wie setzen auf Entwicklung von

Kundenbeziehungen sowie des Potenzials eines jeden Kunden unabhängig von seiner Größe.

**Wir laden Sie zur Zusammenarbeit an!**

# PRESS METAL:



**Unser Geschäft stützen wir auf vollen Umfang von Stahl- und Alumaterialverarbeitung sowie technische Beratung in folgenden Bereichen:**

- Laserschneiden von Blechen, Rohren und Profilen,
- Biegen auf Kantenpressen,
- Stanzen,
- Schweißen,
- Pulverbeschichtung,
- Kooperationsdienstleistungen.



 **LASERSCHNEIDEN**

	Trumpf Fiber 5030	Trumpf Fiber 5030	Trumpf Trumatic 6050	Trumpf 3050 Rotolas	Trumpf 3050	Bystronic Byspeed pro 3015	Bystronic Byspeed pro 3015	Bystronic Byspeed pro 3015
Bleche								
Leistung	8 kW	5kW						
Arbeitsfläche	1500x3000	1500x3000	2000x6000	1500x3000	1500x3000	1500x3000	1500x3000	1500x3000
Legierungsbleche (säurebeständig)	25	25	25	12	12	20	25	25
Karbonbleche	25	25	25	25	25	20	20	20
Alubleche	25	25	25	2	10	10	12	12
Kupfer	10	10						
Messing	10	10						

	TruLaser Tube 7000	Bystronic Bytube 6504
Rohre und Profile		
Abmessungen der Profile Durchmesser Umhüllungskurve	15 mm bis 245 mm	25 mm bis 170 mm
Maximale Länge eines Fertigdetails	6000 mm	5700mm
Einsatzmaterial in	7000 mm	6200mm
Maximalgewicht des verarbeiteten Gegenstandes	43 kg/m	
Maximale Wandstärken	Konstruktionsstahl S235 und S355 von 1 mm bis 8 mm	Konstruktionsstahl S235 und S355 von 1 mm bis 15 mm
	Säurebeständiger Stahl 1.4301 von 1 bis 6 mm	Säurebeständiger Stahl 1.4301 von 1 bis 10 mm
	Aluminium von 1 bis 5 mm	Aluminium von 1 bis 3 mm
Wymiary dla rur	von $\Phi$ 12 bis $\Phi$ 254	von $\Phi$ 20 mm bis $\Phi$ 315 mm
Uwagi dodatkowe	Radiusschneiden, schräg bis 45 Grad sowie Flachbearbeitung von Öffnungen an den Rohren.	Radiusschneiden

 **CNC-BIEGEN**

	Futura 800 ton	Durma AD-S 40320	Durma AD-S 30320	Futura 100	Warcom Logica	Trumpf TruBend 3100	Bystronic Xpert	Trumpf TruBend 7036
Maximale Druckkraft	800 Tonnen	320 Tonnen	320 Tonnen	100 Tonnen	40 Tonnen	120 Tonnen	150 Tonnen	36 Tonnen
Maximale Biegelänge	8400 mm	4050 mm	3050 mm	3200 mm	1250 mm	3100 mm	3050 mm	1100 mm
Steuerung der linken Achse	8	6	4	6	6	6	5	10
Schiebersprung	500 mm	350 mm	350 mm	220 mm	240 mm	400 mm	365 mm	200 mm
Einschnitttiefe im Körper	1200 mm	500 mm	500 mm	500 mm	200 mm	400 mm		140 mm
Bemerkungen	2x400t x4000 Pneumatisches System der Werkzeugklemme			Kompensationssystem des Biegepeils	Motorleistung 18 kW	Kompensationssystem des Biegepeils		

## SCHWEISSEN

- Wie bieten professionelles Verbinden von Materialien durch Bogen- und Punktschweißen. Wie nutzen Industrieschweißtechnologien, wie: 141: TIG, 131:MIG, 135:MAG. Wir führen Schweißkonstruktionen aus unlegiertem und legierten Stahl, Aluminium und dessen Legierungen aus.

Wir besitzen einen reichen Maschinenpark, der mit neuesten Schweißinvertern hoher Klasse renommierter Firmen wie MERKLE und ESAB ausgestattet ist.

Wir verfügen über qualifiziertes Personal

- Schweißaufsicht mit Berechtigung IWE/EWE,
- Qualitätskontrolleur mit Zertifikaten PN-EN ISO 9712
- Schweißer mit Berechtigung ISO 9609

## STANZEN Zusatzdienstleistungen

- Revolverstanzmaschine Amada Vipros 255

Technische Daten:

- Numerische Steuerung CNC
- Maximaler Druck der Schneidegeräte ist 20 t.
- Maximale Abmessungen der verarbeiteten Bleche 1250x2500 mm
- Maximale Stärke der verarbeiteten Bleche 6 mm

Art der verarbeiteten Materialien:

- Konstruktionsstahl
- Kupfer
- Korrosionsbeständiger Stahl
- Blech mit der Aluzink-Beschichtung
- Aluminium
- Verzinktes Blech
- Messing

## PULVERBESCHICHTUNG

- Pulverbeschichtung ist die populärste Methode der Metallbeschichtung. Sie besteht im Auftragen einer Pulverfarbe auf eine Leitfläche im Spritzverfahren. Wird die beschriebene Technik angewandt, erreichen wir eine perfekte, ästhetische glatte Fläche mit differenzierter Faktur und differenziertem Glanzgrad. Palette der erhältlichen Farben ermöglicht es, Erwartungen jedes Kunden zu erfüllen.

Wir verfügen über eine Pulverlackiererei mit einer automatischen Waschanlage der Firma Serwis-Tech und elektrostatischen Applikationen der Firma Nordson.

Wir erbringen unsere Dienstleistungen unter ständiger technischer Aufsicht seitens des Chemie-Lieferanten.

Vorteile der Pulverbeschichtung:

- Zeitersparnis (schnelle Beschichtung der Oberfläche),
- Effizienz (Möglichkeit, Farbe zurückzugewinnen),
- eine gegen Wetterbedingungen beständige Beschichtung,
- keine Emission von Löse- und Verdünnungsmitteln in die Umwelt.

## MASCHINENPARK

- Unser Maschinenpark besteht aus folgenden Geräten:







- Lackierlinie der Firma Serwis-Tech
- Lackierkabine mit zwei Plätzen
- Spritzreinigungsgerät
- Kammerofen
- Kammertrockner
- Nordson-Applikationen

Maximale Abmessungen der Lackierkammer 3700 x 1200 x 2000

Vorbereitung der Fläche wird vom Spritzwaschgerät eingeleitet mit Anwendung des Phosphatierungsprozesses in der Sequenz: Abfetten und Phosphatierung, dann Spülen und abschließend Demi-Spülen.

In Sorge um die höchsten Standards führen wir Kontrolle der erreichten Lackoberflächen, insbesondere: Voruntersuchung der Qualität, Messung der Beschichtungsstärke sowie Tests in der Salzkammer.



## WAS UNTERSCHIEDET UNS VON DER KONKURRENZ?

-  die besten Lösungen für große und wiederholbare Mengen von Teilen mit einem maximalen Format 2000 x 6000 mm für Laserschneiden,
-  wir gewährleisten eine schnelle Lieferung beim Kunden mit Eigentransport oder mit Speditionsfirmen im ganzen Land und im Ausland,
-  Flexibilität gegenüber besonderen Anforderungen, mit besonderer Aufmerksamkeit, die wir der wirtschaftlichen Effizienz, der Zeit für Bearbeitung von Aufträgen und Eigenschaften der Erzeugnisse schenken,
-  wir haben ein umgesetztes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem ISO:2015 Bureau Veritas,
-  Marktkenntnis und Finanzdisziplin haben dem Unternehmen Stabilität und eine ausschließlich auf das polnische Kapital gestützte Unabhängigkeit gesichert,
-  eine ständige Erweiterung der Service-Dienstleistungen und des Maschinenpa.


## UNSER VERTRIEBSBÜRO

- Die Priorität für uns als Geschäftspartner ist die Zufriedenheit unseres Geschäftspartners. Deshalb wollen wir allen Kunden eine professionelle Betreuung, Beratung und Komfortgefühl bei der Bedienung von dem ersten Kontakt an gewährleisten.

Rufen Sie uns an. Schreiben Sie uns. Wir werden ein auf Ihre Bedürfnisse und Erwartungen zugeschnittenes Angebot vorbereiten. Für Erfassung der Anfrage und Erstellung des Angebots anerkennen wir Dokumentation im DXF- und DWG-Format bei Blechen und im STEP-Format bei Rohren und Profilen. Wir führen sowohl Einzelaufträge als auch Serienproduktion aus.

 514 712 296  514-940-670  503 758 988  511 949 377

 oferty@press-metal.pl

 Wir laden Sie auch dazu ein, unsere Webseite <http://press-metal.pl/avb.pdf> zu besuchen, wo wir unseren Verkauf gemäß Allgemeinen Geschäftsbedingungen führen.



**PRESS-METAL Natalia Kukiel**  
ul. Piaskowa 2, 62-028 Kozięgłowy  
NIP: 777-298-43-36  
BDO Press Metal 000037182